

COMMUNAUTÉ DE COMMUNES
DES PAYS DE L'AIGLE

5 place du Parc
61300 L'AIGLE

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
DÉPARTEMENT DE L'ORNE

NOMBRE DE MEMBRES

En EXERCICE	55
PRESENTS	39
VOTANTS	50

CONVOCACTION

Datée	Du 21/03/25
Affichée	le 21/03/25

OBJET

Budget annexe Parc d'Activité –
Vote du budget primitif 2025

EXTRAIT DU REGISTRE DES DÉLIBÉRATIONS

du Conseil communautaire
de la communauté de communes des Pays de L'Aigle

SÉANCE DU 27 MARS 2025

L'an deux mil vingt-cinq, le jeudi vingt-sept mars à vingt heures, les membres du Conseil communautaire légalement convoqués le vingt et un mars 2025, se sont réunis dans les locaux de la communauté de communes, en session ordinaire, sous la présidence de Monsieur Jean SELLIER.

Monsieur Didier PITOU a été nommé secrétaire de séance.

Étaient présents : Véronique HELLEUX, Dominique LORMEAU, Sylvie MOLERO, Dominique NETZER, Didier PITOU, Éric ZO, Daniel MARIE, Serge GODARD, Philippe CROTEAU, Pierre DUFAY, Jean-Luc BEAUFILS, Paule KLYMKO, Michel LE GLAUNEC, François BRIZARD, Christian BARBIER, Philippe VAN-HOORNE, Didier COUSIN, Nathalie LENÔTRE, Jean-Marie GOUSSIN, Sylvie CHAUVEL-TRÉPIER, Pascal SAMSON, Mireille NOGUET, Isabelle CLOUCHÉ, Philippe RONDEL, Hubert GORET, Delphine PRIEUR, Gilbert MATELOT, Fabrice GLORIA, Didier DEMONCHEAUX, Elisabeth JOSSET, Hervé HAREL, Franck GAULTIER, Odile VANDEWALLE, Jacky DE TAEVERNIER, Jean SELLIER, Christine LEBRETON, André LAMONTAGNE, Guy MARTEL, Jean-Luc NOUAIL

Pouvoirs : Philippe THOURET a donné pouvoir à Philippe CROTEAU
Edith LEROY a donné pouvoir à Michel LE GLAUNEC
Pascal GUEUGNON a donné pouvoir à Philippe VAN-HOORNE
Charlène RENARD a donné pouvoir à Sylvie CHAUVEL-TRÉPIER
Lionel GONNET a donné pouvoir à Didier COUSIN
Fleur GOSSELIN a donné pouvoir à Jean-Marie GOUSSIN
Marie-José MARTIN a donné pouvoir à Nathalie LENÔTRE
Serge DELAVALLÉE a donné pouvoir à Isabelle CLOUCHÉ
François HUREL a donné pouvoir à Pierre DUFAY
Jean-Guy GRANDIN a donné pouvoir à Dominique NETZER
Joël BRUNET a donné pouvoir à Jacky DE TAEVERNIER

Représenté : Christophe POTTIER représenté par Odile VANDEWALLE

Absents excusés : Pascal SUARD, Nadège TROUILLET, Virginie VIOLET

Absentes : Alexandra DEPARIS-AUBRIL, Nathalie RIBAUT

Accusé de réception en préfecture
061-200068468-20250327-2025-03-27-084-BF
Date de télétransmission : 03/04/2025
Date de réception préfecture : 03/04/2025

En 2025 est principalement inscrit le bilan d'opération de la zone du Bois Aulard :

- 1 230 000 € en dépenses couvrant les travaux de création du rond-point, la viabilisation des terrains, l'aménagement des voiries d'accès, ainsi que des compléments d'études de maîtrise d'œuvre.
- 1 103 000 € de cession de parcelles, dont 941 000 € certaines, le reste étant en attente de cession
- 280 000 € de subventions du Conseil Départemental, pour la prise en charge des travaux de création du rond-point sur la voie départementale et une aide globale en lien avec le développement économique, dans le cadre du contrat de territoire.

Ont également été inscrits :

- Des recettes de vente de terrain pour environ 65 000 €, principalement à la Ferté Fresnel, correspondant à des ventes approuvées en conseil communautaire.
- Vu la délibération n° 2025-02-06-023 du Conseil Communautaire en date du 6 février 2025 actant la tenue du Débat d'Orientation Budgétaire (DOB),
- Considérant que la fongibilité des crédits contribue à améliorer l'efficacité de l'exécution budgétaire

Le Conseil, après en avoir délibéré :

- **VOTE** le budget primitif du budget annexe Parc d'Activité 2025.
- **AUTORISE** le Président à procéder à des virements de crédits de chapitre à chapitre, à l'exclusion des crédits relatifs aux dépenses de personnel, dans la limite de 3 % des dépenses réelles de chaque section du budget 2025

VOTE : UNANIMITÉ

Accusé de réception en préfecture
061-200068468-20250327-2025-03-27-084-BF
Date de télétransmission : 03/04/2025
Date de réception préfecture : 03/04/2025

Fait et délibéré les jour, mois et an susdits
Au registre sont les signatures
Pour copie certifiée conforme

Acte reçu en préfecture le - 3 AVR. 2025
Publié en ligne le - 3 AVR. 2025
Certifié exécutoire

Le Président,
Jean SELLIER

